



Chapadoras automáticas

ME 15 - ME 20

TECNOMAX

TECNOMAX

a company of scm group

TECNO



Establecimiento



Fundición



Líneas de montaje



Construcción componentes



Pruebas



Formación



SCM MAX



Trabajos chapas



Trabajos mecánicos



Pintura



Ensamblaje grupos

UN GRAN GRUPO COMO GARANTÍA DE PRODUCTO

El Grupo SCM es líder mundial en el sector de las máquinas para el trabajo de la madera. Cincuenta años de experiencia, dos millones de máquinas instaladas en 120 países, 3.000 empleados, 18 establecimientos de producción, 23 filiales extranjeras y un porcentaje de exportación que supera el 70%. Las empresas que componen el Grupo tienen marcas prestigiosas y bien conocidas por los operadores del sector: **SCM**, el núcleo histórico del Grupo, produce máquinas para la pequeña, mediana y gran empresa y actualmente es también el primer productor mundial de fresadoras con CNC; **MINIMAX** y **TECNOMAX**, las empresas que producen máquinas para la pequeña carpintería y para el bricolaje; **ROUTECH**, una empresa especializada en centros de trabajo a CNC que ha innovado profundamente las tecnologías de fresado; **CMS**, punto de referencia para los centros de trabajo dirigidos a la alta productividad; **MORBIDELLI**, líder en la producción de taladros y líneas de taladro para la gran industria del mueble; **GABBIANI**, famosa desde los años 60 por sus líneas de corte; **DMC**, nacida como Divisione Meccanica Castelli y adquirida por el Grupo en los años ochenta, hoy es una de las empresas líderes en el sector de las lijadoras para la gran industria del mueble; **IDM** y **STEFANI**, dos grandes marcas en el sector de las chapadoras, hoy reunidas en una única unidad productiva con competencias técnicas y tecnológicas de tan alto nivel, que se ha convertido en un punto de referencia para los grandes fabricantes de muebles europeos; **MAHROS**, la empresa que produce sistemas de movimiento automático para celdas y líneas integradas; **SCM GROUP ENGINEERING**, la unidad específica para el diseño de sistemas integrados. Recientemente han entrado a formar parte del Grupo **las empresas del Grupo CMS** que operan en el campo de **la tecnología de la madera y en el de las máquinas herramientas para mármol y cristal**. El Grupo siempre ha tenido **una política de integración** que abarca tanto las fases previas como las sucesivas a la realización de sus productos, para brindar a los clientes una garantía total de calidad: una específica división **proyecta y realiza equipos eléctricos, electromecánicos y electrónicos, dos talleres de fundición –en las primeras posiciones del mercado italiano– que producen fundición de pequeñas, medianas y grandes dimensiones y una empresa que está especializada en carpintería metálica**. El Grupo SCM cuenta con 20 años de experiencia en el sector de la formación profesional para los futuros profesionales de la industria de la madera y actualmente colabora activamente con la Universidad de Bolonia, la Facultad de Ingeniería, el Fontys de Eindhoven en Holanda, el Instituto de la Madera de la British Columbia University de Vancouver y el Georgia Institute of Technology de Atlanta. Todas las unidades productivas operan de acuerdo **con los sistemas de calidad certificadas por ISO9001**

TECNOMAX
100% made in Italy

TECNOMAX



OMAX



100% MADE IN ITALY

Tecnomax es una empresa del **Grupo SCM** dedicada a la producción de máquinas para uso profesional, a partir de las máquinas monofunción hasta las máquinas combinadas universales continuando así la gran tradición **SCM** que en 1952 realizó la primera máquina combinada con más elaboraciones que se hizo célebre en todo el mundo. **Tecnomax** se avala de estructuras industriales de vanguardia capaces de garantizar un completo control de la calidad acompañada por un servicio eficaz y puntual en el mundo. Un grupo especializado de proyectistas cura el desarrollo del producto y busca soluciones innovadoras para ofrecer siempre al cliente la mejor relación entre calidad y precio.

Las chapadoras automáticas para el artesano ...

> **ME 15**
Chapadora automática
para cantos pre-encolados



SINCERT



ME 15
versión a normativa CE

... compactas, versátiles, precisas,
fiables y convenientes.

> **ME 20**

Chapadora automática
con depósito de la cola



ME 20

versión a normativa CE

(con **el kit para cantos en madera, hasta 2mm de espesor, en rollos**)

“Simples soluciones tecnológicas al alcance de todos!”

Regulación del espesor del panel mediante volante con indicador numérico (mm/pulgadas)

Setaje automático de los grupos alimentador y refillador con la altura seleccionada.

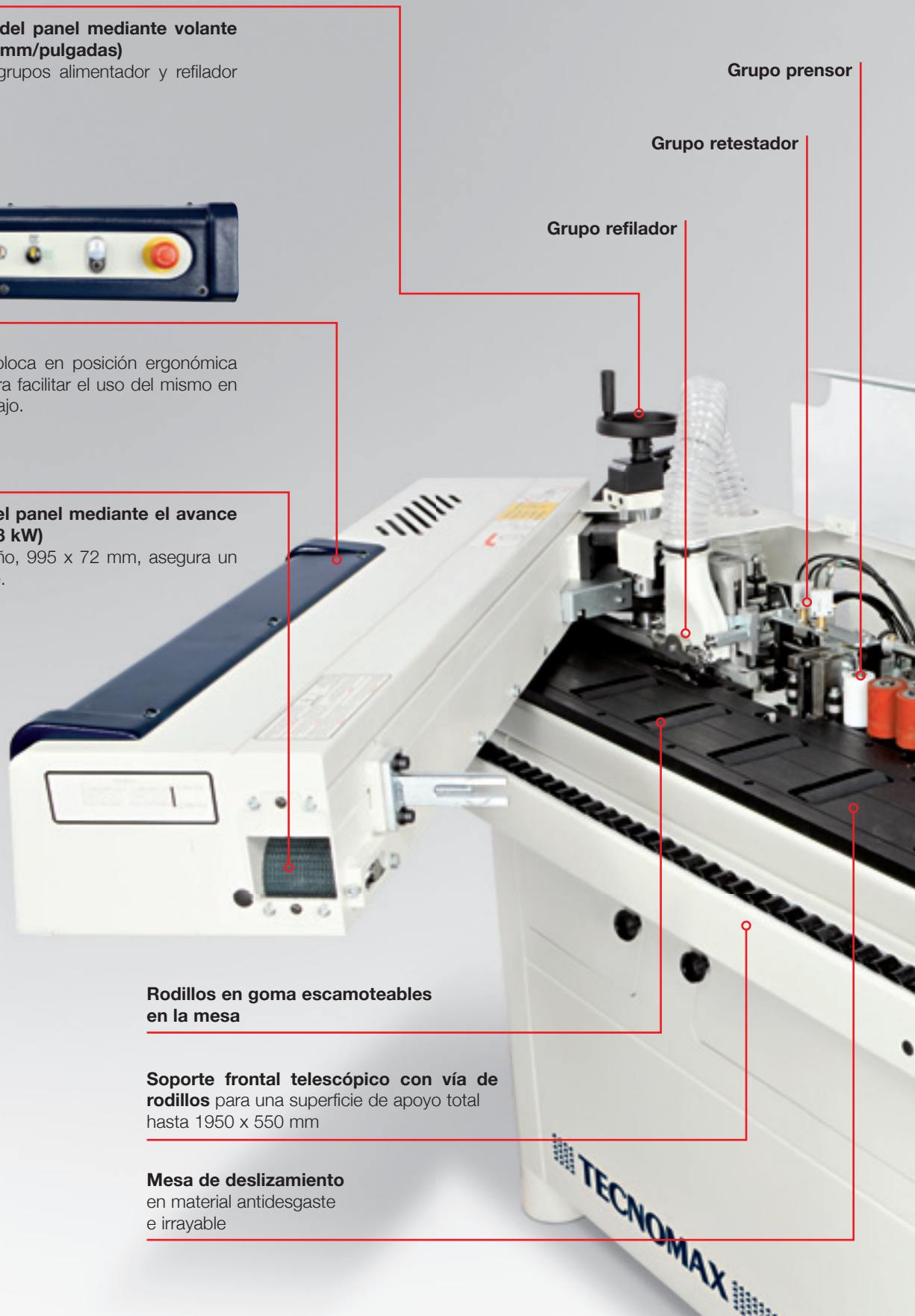


Panel de mandos ME 20

El panel de mandos se coloca en posición ergonómica sobre el frente máquina para facilitar el uso del mismo en cualquier condición de trabajo.

Sistema de transporte del panel mediante el avance superior motorizado (0,18 kW)

Una cadena de gran tamaño, 995 x 72 mm, asegura un avance potente y constante.



Grupo prensor

Grupo retestador

Grupo refillador

Rodillos en goma escamoteables en la mesa

Soporte frontal telescópico con vía de rodillos para una superficie de apoyo total hasta 1950 x 550 mm

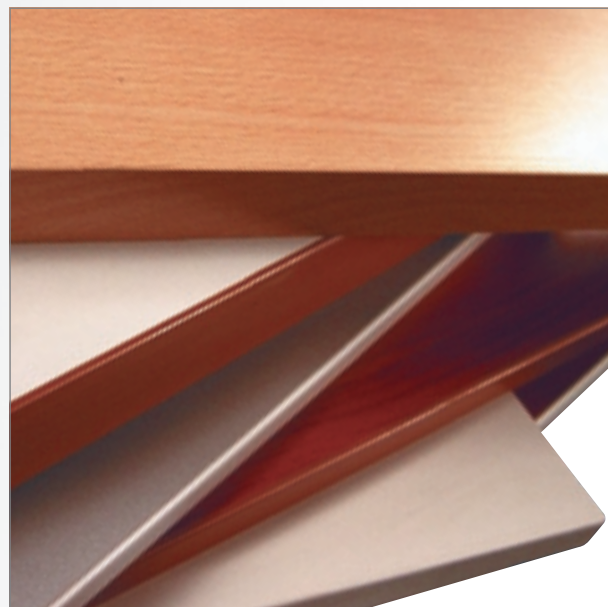
Mesa de deslizamiento en material antidesgaste e irrayable

Grupo soplador (ME 15)
Grupo de encolado (ME 20)

Grupo cargador

Pantalla de plexiglass transparente
para un control constante del proceso
de chapado

Guía en entrada fácilmente
regulable con indicador numérico
para la impostación del espesor
del canto



El máximo resultado con el mínimo esfuerzo!

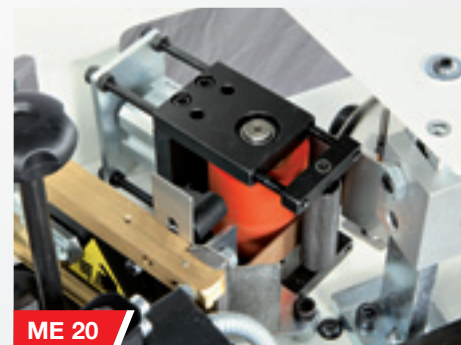
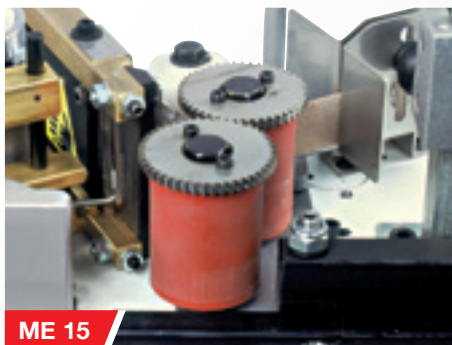
Los cantos se encolan perfectamente a los paneles y acabados, todo con pocas y simples regulaciones y precauciones, para un resultado sorprendente!



Los grupos operadores

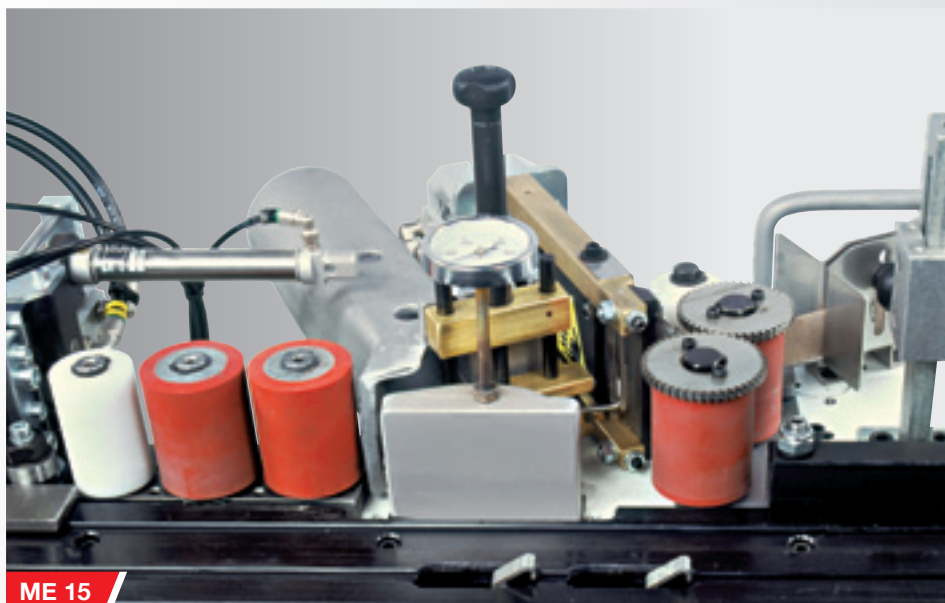
Grupo cargador

El grupo dispone de un cargador automático para cantos en rollo con una cizalla neumática para el corte de la bobina. El avance del canto en entrada es motorizado y automático (Nota: solo ME 20).



Grupo soplador ME 15

El soplador Leister tiene una potencia de 3.400 watt y esta equipado con una regulación electrónica de la temperatura posicionado sobre el panel de mandos. Para un funcionamiento óptimo y una mayor seguridad el soplador está alojado en el interior de la bancada.



Grupo de encolado ME 20

El termostato electrónico permite, mientras no se trabaja, mantener la máquina a una temperatura de 150°. De esta forma no se quema la cola y se regresa más rápidamente a las condiciones de trabajo anteriores.



El depósito cola es en aluminio antiadherente con 5 resistencias para el calentamiento uniforme de la cola. El rodillo moleteado que aplica la cola puede regularse micrométricamente, para una mayor sensibilidad respecto a la cantidad de cola a poner en el panel, y esta dotado de autoregulación del saliente para adaptarse al corte del panel y al espesor del canto a encolar.



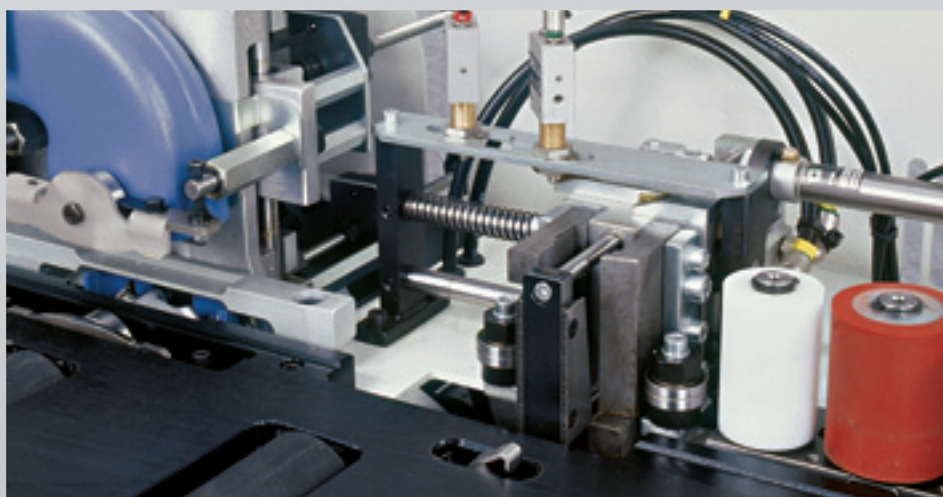
Grupo prensor

El grupo esta dotado de tres rodillos para la presión del canto sobre el panel: dos engomados, el segundo oscilante, y uno fijo (blanco) en nylon.



Grupo retestador neumático

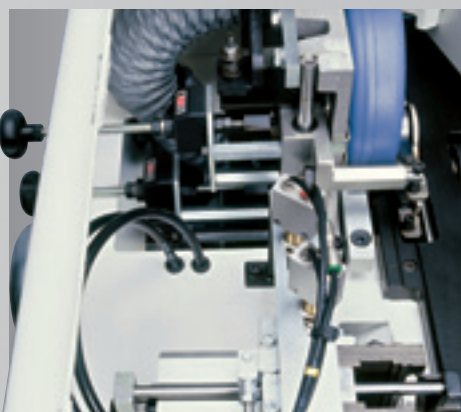
De acero sólido, asegura un corte siempre neto y preciso tanto en la parte de delante como de detrás del tablero. La referencia se toma directamente en el propio tablero, por consiguiente no requiere ninguna regulación. El bloque de acero opuesto a la cuchilla aumenta su eficacia de corte y rectifica el filo cortante con cada ciclo.



Grupo refilador

El grupo refilador se regula con facilidad gracias a los indicadores numéricos de precisión decimal. Con sencillez y velocidad se regresa a los trabajos realizados con anterioridad.

El refilado del canto excedente superior e inferior se realiza con fresas de widia de gran diámetro ($\varnothing 75 \text{ mm Z4-15}^\circ$) a una velocidad de corte de 10.000 rpm. El acabado es excelente también sobre los cantos en PVC. El grupo se acciona a través de un motor "asincrónico" de gran potencia (0,37 kW) que no necesita mantenimiento. El grupo copiador está formado por copiadores cromados de patín y cojinete integrado para mejorar el deslizamiento. La combinación patín-rodillo aporta otro gran beneficio: la entrada de los paneles se realiza suavemente, gracias al amplio radio del patín y de la rotación del rodillo, para evitar posibles signos de rozamiento que pueden estropear los paneles, en particular aquellos en madera noble.



Kit para cantos en rollos hasta 2 mm de espesor

ME 15 - ME 20 | Kit para cantos en PVC, ABS (estándar)

Kit que permite encolar, sobre paneles, cantos pequeños en PVC y ABS con espesor máximo 2 mm. Esta compuesto de:



Guía en entrada registrable con indicador numérico (mm/pulgadas)



Rodillos sobre la mesa de soporte y dirección del panel



Fresas 75 mm con perfil radio 2 mm

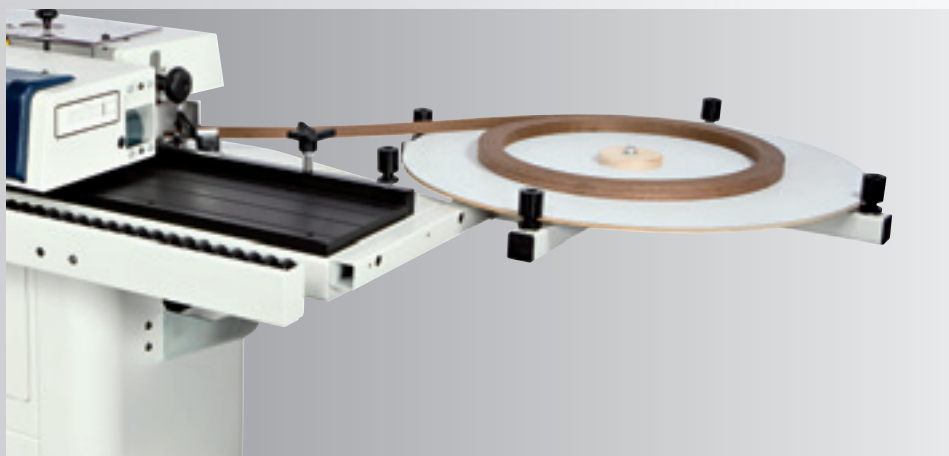
ME 20 | Kit para cantos en MADERA, PVC, ABS (opcional)

Kit estudiado para evitar que el canto en madera se rompa en la fase de presión y encolado sobre el panel.

Además de los dispositivos que componen el Kit para cantos en PVC, ABS, como:

- > Guía en entrada registrable con indicador numérico (mm/pulgadas)
- > Rodillos sobre la mesa de soporte y dirección del panel
- > Fresas 75 mm con perfil delineado (radio 2 mm)

el kit comprende también:



Plato para cantos en rollos de diámetro 730 mm con rodillos laterales de contención



Primero rodillo de presión registrable

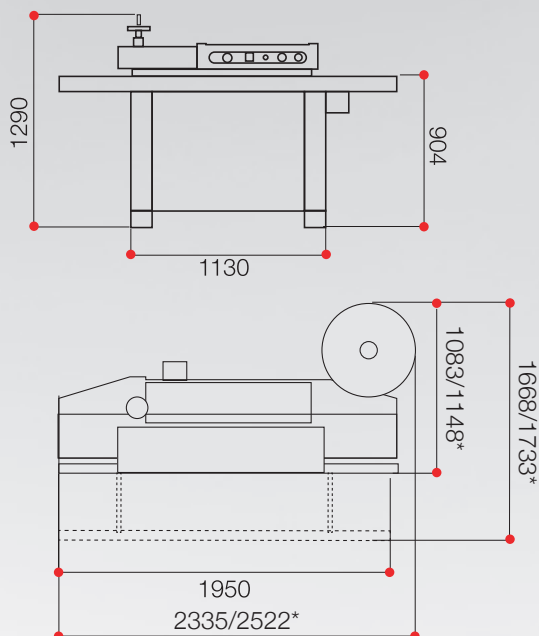
ME 15 - ME 20

Características técnicas

		ME 15	ME 20
Dimensión de la mesa de trabajo	mm	1950 x 300	1950 x 300
Altura mesa de trabajo	mm	904	904
Espesor canto utilizable mín./máx.	mm	0,4/2	0,4/2
Espesor tablero a trabajar mín./máx.	mm	12/45	12/45
Longitud/ancho mínimo del tablero a trabajar	mm	180/65	180/65
Velocidad de avance motorizado	m/min	~ 5	~ 5
Velocidad de corte de los refiladores	rpm	10'000	10'000
Fresas de widia standard (refiladores)		Ø 75 mm Z4 -15°	Ø 75 mm Z4 -15°
Campana de aspiración diámetro	mm	120	120
Plato para cantos en rollos standard, diámetro	mm	730	730
Potencia del soplador Leister	watt	3400	-
Temperatura de trabajo	°C	20 ÷ 450	~ 200
Potencia del motor del depósito cola	kW	-	0,18
Potencia del motor del grupo de avance	kW	0,18	0,18
Potencia del motor del refilador	kW	0,37	0,37
Peso total	kg	250	270

ME 15 - ME 20

Dimensiones máximas



*= con kit para cantos en madera, PVC y ABS opcional (ME 20)

Testimonio de un cliente Tecnomax: "ME 15 es la chapadora que quería, una máquina que ocupa poco espacio y me permite obtener un acabado excelente con una sola pasada. Ya no me hace falta usar la "plancha" para satisfacer a mis clientes. Por fin las operaciones de chapado son asequibles también para nosotros, los artesanos!"
Edgardo Casali.





| CU300 elite



| CU350 elite



| CU410 elite



| FS35 elite



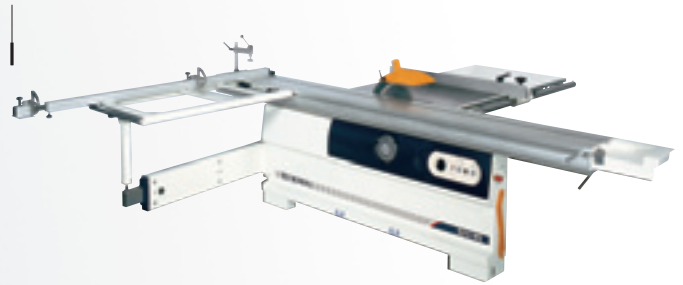
| FS41 elite



| FS41 elite S



| SC4WS



| S315WS



| S350WS



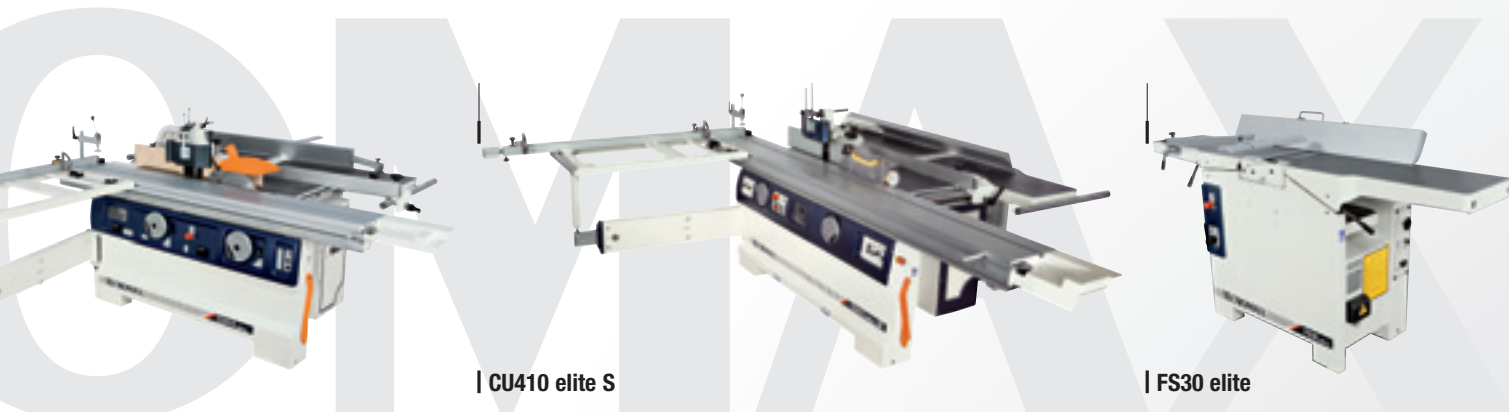
| ME 15



| ME 20

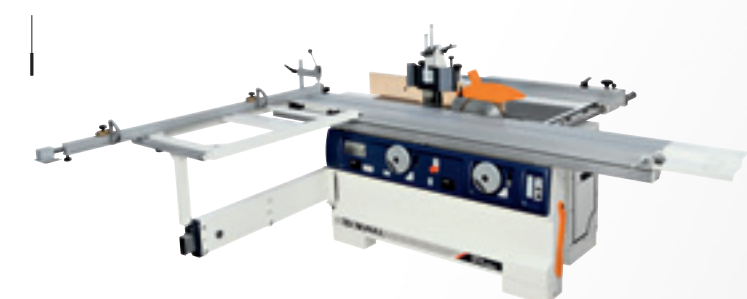


| MB 21



| CU410 elite S

| FS30 elite



| ST4 elite



| ST5 elite S



| LS



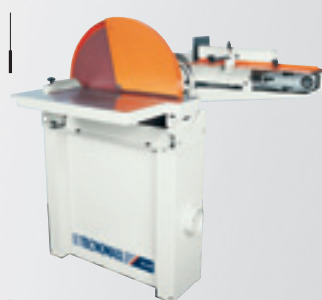
| T55
| T55W



| ROUTER



| UNILEV 150



| DG 60



| S600P
| S700P
| S800P
| S900P



TECNOMAX

SCM GROUP spa
Via Casale, 450
47826 Villa Verucchio RN Italy
Tel. +39 0541 679580 - 679578
Fax +39 0541 674273
e.mail: info@minimax.sm
www.minimax.sm